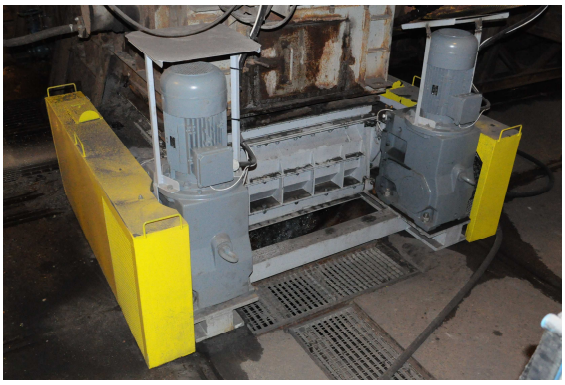
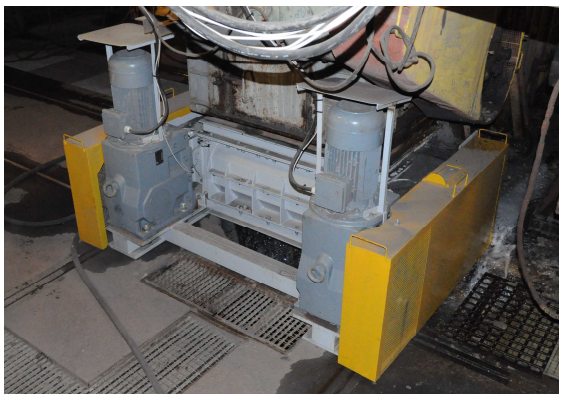
DRTIČ STRUSKY DS500/15 , DS500/40



Technické parametry:

Typ drtiče	**DS 500/15**	**DS 500/40**
drtící výkon DS-500	**15 t/h**	**40 t/h**
měrná hmotnost škváry	800 - 1200 kg/m^3	800 - 1200 kg/m^3
zrnění škváry na vstupu	max. 300 mm	max. 300 mm
zrnění škváry na výstupu	max.30x30x50mm	max.30x30x50mm
	s maximálním podílem nadrozměrných zrn do 10%	
příkon pohonných jednotek	2 x 15 kW	2 x 22 kW
napájecí napětí pohonů	3x400V/50Hz	3x400V/50Hz
dynamický faktor	1,4	1,4
hlučnost	max. 85 dB (A)	max. 85 dB (A)
hmotnost	4870 kg	6975 kg
hlavní zastavovací rozměry	šířka 2500 mm	šířka 2500 mm
	délka 2000 mm	délka 2000 mm
	výška 850 mm (vstupní příruba)	výška 850 mm (vstupní příruba)
	výška 1450 mm (pohony)	výška 1520 mm (pohony)



Technický popis

Drtiče DS-500 jsou konstruovány na bázi válcového systému drcení s ozubenými drtícími válci. Celé zařízení tvoří kompaktní jednotku umístěnou na samostatném rámu. Nosný rám drtiče DS-500 je vybaven kolečky, které umožňují vysunutí drtiče po vodících kolejnicích z pracovní polohy mimo technologickou linku. Ocelová konstrukce je svařena z plechů a válcovaných profilů z materiálu S235JR, vstupní hrdlo násypky skříně drtiče je vyrobeno z materiálu HARDOX 500. V místě průchodu hřídelů drtících válců stěnou skříně jsou instalovány labyrintové ucpávky.

Vlastní drtící mechanismus tvoří dva proti sobě se otáčející válce, které mají na svém vnějším povrchu vtahovací zuby. Válce jsou poháněny elektropřevodovkami a sekundárními řetězovými převody. Elektropřevodovky jsou pro nastavení předepsaného napnutí hnacích řetězů uloženy posuvně na rámu drtiče Na výstupních hřídelích elektropřevodovek jsou pro omezení maximálního kroutícího momentu v hnacích řetězkách instalovány omezovače kroutícího momentu. . Jedná se o lamelové prokluzové spojky s přítlačnou silou vyvozovanou talířovými pružinami. Standardně jsou omezovače nastaveny na maximální přenášený kroutící moment 6 000Nm (DS500/15) nebo 10 000Nm (DS500/40).

Drtící válce jsou sestaveny z válcových segmentů vyrobených z otěruvzdorné oceli a dodávají se s různými úpravami povrchu v závislosti na drceném materiál a požadované velikosti výstupního zrna. Výměnné segmenty válců jsou vyrobeny z otěruvzdorného materiálu. Vzájemná poloha obou válců (drtící štěrbina) se nastavuje při montáži dle požadované výstupní zrnitosti. Válce jsou uloženy v ložiskových tělesech se soudečkovými ložisky s tukovým mazáním. Otáčky válců jsou snímány snímači umístěnými u hnaných řetězových kol.

Pohon celého drtiče a tím i různá provozní natavení, lze řídit pomocí frekvenčních měničů s využitím reverzace chodu drtících segmentů. Při prokluzu spojky (omezovače kroutícího momentu), zaznamená snímač otáček zastavení drtiče, následně lze od tohoto signálu na FM nastavit další provoz drcení včetně zařazení reverzace chodu a jejího nastavení (počet reverzací, počet otáček drtiče při reverzace atd.)

Standardní osazení dodávaných drtičů dílčími strojními prvky:

	DS 500/15			DS 500/40		
Zařízení	**Výrobce**	**Typ**	**Hmotnost**	**Výrobce**	**Typ**	**Hmotnost**
Elektropřevodovky	LENZE	GKS-14	537 kg	NORD	SK9082.1-180LX/4TF	687 kg
Omezovače kr.momentu	Haberkorn	DSF/ML 7.240	20,8 kg	Haberkorn	DSF/ML 8.300	41 kg
Hnací řetězové kolo	Haberkorn	T15117	17,8 kg	Haberkorn	T15194	48 kg
Hnané řetězové kolo	Haberkorn	T15163	232 kg	Haberkorn	T15229	305 kg
Řetěz	Haberkorn	20B-2	12 kg/m	Haberkorn	20B-3	18 kg/m
Ložisková tělesa	SKF	FSNL 524	26,2 kg	SKF	SNL 526	33 kg
Ložisko	SKF	23224CCK/W33	11,5 kg	SKF	23226CCK/W33	13,5kg